



宿州市体育馆体育器材采购及安装项目

货物服务要求/项目要求

一、详细技术参数要求:

(一) 宿州体育馆体育器材采购清单

序号	货物名称	规格参数	数量	单价	总价
1	乒乓球地胶 垫	<p>1. 硬度（邵 A）：55–90（度） 2. 回弹值：≥8 3. 拉伸强度：≥1.0Mpa 4. 扯断伸长率：≥120% 5. 阻燃性：1 级 6. 可溶性重金属铅含量：≤20mg/m² 7. 可溶性重金属镉含量：≤20mg/m² 8. 挥发物含量：≤75g/m² ★9. 氯乙烯含量：≤1mg/kg（提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章）。 ★10. 1,1-二氯乙烷含量：≤5mg/kg（提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章）。 ★11. 冲击法脆化温度：GB/T 5470-2008 方法 A ≤-20°C（提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章）。 ★12. 紫外老化 1000h：试验后无龟裂、 无明显色差、无局部粉化、无明显变形， 色差等级≥3 级提供证明材料扫描件或复 印件并加盖公章）。 ★13. 所投产品具有国家级（国际级）相 关机构出具的 2016–2019 连续四年灰分 测试报告；（提供测试报告扫描件或复 印件并加盖公章） ★14. 所投 PVC 运动地板出具符合 GB 18580-2001 甲醛释放量检测报告（提供 检测报告扫描件或复印件并加盖公章）。 ★15. 所投产品具符合 ISO 23999-2010 热 尺寸变化率测试报告（提供测试报告扫描 件或复印件并加盖公章）。 ★16. 提供所投 PVC 运动地板的邻苯二甲 酸酯类增塑剂的检测报告（提供检测报告</p>	2400 m ²		

		扫描件或复印件并加盖公章)。			
2	羽毛球地胶 垫	<p>1. 硬度 (邵 A) : 55~90 (度)</p> <p>2. 回弹值: ≥8</p> <p>3. 拉伸强度: ≥1.0Mpa</p> <p>4. 扯断伸长率: ≥120%</p> <p>5. 阻燃性: 1 级</p> <p>6. 可溶性重金属铅含量: ≤20mg/m²</p> <p>7. 可溶性重金属镉含量: ≤20mg/m²</p> <p>8. 挥发物含量: ≤75g/m²</p> <p>★9. 氯乙烯含量: ≤1mg/kg (提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★10. 1,1-二氯乙烷含量: ≤5mg/kg (提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★11. 冲击法脆化温度: GB/T 5470-2008 方法 A ≤-20°C (提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★12. 紫外老化 1000h: 试验后无龟裂、无明显色差、无局部粉化、无明显变形, 色差等级≥3级 提供证明材料扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★13. 所投产品具有国家级(国际级)相关机构出具的 2016-2019 连续四年灰分测试报告; (提供测试报告扫描件或复印件并加盖公章)</p> <p>★14. 所投 PVC 运动地板出具符合 GB 18580-2001 甲醛释放量检测报告 (提供检测报告扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★15. 所投产品具符合 ISO 23999-2010 热尺寸变化率测试报告 (提供测试报告扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★16. 提供所投 PVC 运动地板的邻苯二甲酸酯类增塑剂的检测报告 (提供检测报告扫描件或复印件并加盖公章)。</p> <p>★17. 所投品牌具有世界羽联(BWF)认证 (原件或复印件并加盖公章)</p> <p>★18. 代理商需要提供投标产品的制造商授权证明 (原件) ;</p>	10 片		
3	气排球移动球架及配套球网、标志杆	<p>1. 排球柱由内外立柱, 高度调节销和紧线机构组成。</p> <p>2. 排球柱外立柱选用 Φ89×3.75 优质焊管, 内立柱选用 Φ70 异型管材制作, 通过高度调节销使内立柱上下移动, 实现网高调节高度: 1800mm~2200mm。</p> <p>3. 二外立柱中, 一立柱上置有网钩, 另一</p>	2 副		

		<p>立柱上置有棘爪紧线锁紧机构，通过调节锁紧手柄，调节钢丝绳的松紧，实现网的高度要求。</p> <p>4. 排球柱外立柱底部设有特制缓冲垫，与预埋件相配时起缓冲作用，能有效延长预埋件及立柱的使用寿命，立柱上部设有特制封套，能防止高度调节时内立柱外管与外立柱内管摩擦而引起漆膜脱落，从而影响整体美观。</p> <p>5. 排球柱底座配重箱均采用模具冲压成形，单只配置水泥配重 175kg，上罩装饰盖，造型美观。</p> <p>6. 排球柱底座设有拉手，方便提起球柱底座，以便移动。</p> <p>7. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，产品涂料配方不含有毒元素通过 SGS 检测，避免损害使用者的健康，紫外辐射暴露 800H 和通过 II 环保认证，检测报告和证书加盖 供应商 公章。</p> <p>8、排球柱含网及钢丝绳，网规格：长*高=7000*1000mm。</p>		
4	户外网球赛 球架及配套 球网	<p>1. 移动式网球柱由底座、立柱、锁紧装置组成。</p> <p>2. 二立柱选用特制 80×80 铝合金型材制作，一根立柱内置有一系绳钩，另一立柱内置有蜗轮蜗杆紧线机构装置，机构均采用铜质件和不锈钢件组成，永不生锈，通过手柄转动，可达到网的高度要求：1070mm。</p> <p>3. 网球柱底座采用铸钢件，底部配有防滑、防震垫，增强底座的稳定性。</p>	4 副	

		4. 网球柱底座装有 PU 滚轮，移动方便。 5. 喷涂工件的表面处理分二个阶段，前处理阶段使工件获得质量优良的介质层，增加防锈涂膜与金属基体的结合力，是提高产品表面处理能力的必备基础措施。表面处理阶段是将粉末通过高压静电作用均匀涂敷在被涂物体上的过程。当涂层达到一定厚度后，进入烘炉加热，涂料熔融固化，形成厚度均匀、质地牢固的涂层。产品所有器材均在全自动喷涂流水线上作业，经抛丸——脱脂——水洗——无磷转化——水洗——烘干——静电粉末——固化等过程。产品涂层厚度 70—80um，铅笔硬度达 3H+。产品具有耐酸碱、耐湿热、抗老化、外观美观等优点，能适合潮湿和酸雨环境，产品涂料配方不含有毒元素通过 SGS 检测，避免损害使用者的健康，紫外辐射暴露 800H 和通过 II 环保认证，检测报告和证书加盖制造商公章。		
5	团体赛领奖台	材质：使用全钢框架 外用加厚钢板 总长度为 2.1 米的领奖台， 3 个奖台的规格分别为： 长 宽 高 冠军： 200*50*40 厘米； 亚军： 200*50*30 厘米； 季军： 200*50*20 厘米；	1 套	
6	单人领奖台	材质：使用全钢框架 外用加厚钢板 总长度为 2.1 米的领奖台， 3 个奖台的规格分别为： 长 宽 高 冠军： 200*50*40 厘米； 亚军： 200*50*30 厘米； 季军： 200*50*20 厘米；	1 套	
	合计			

注：1、非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，

2、采购标的需实现的功能或者目标，以及为落实采购政策需满足的要求；

3、采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范；

4、采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求；

5、采购标的的数量、采购项目交付或者实施的时间和地点；

6、采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；

7、采购标的的验收标准；

8、采购标的的其他技术、服务等要求；

（二）验收标准

- 1、所有器材、设施必须符合国家质量标准、安全标准、环保标准，以采购中规格参数具体要求为准，作为检查验收内容之一；
- 2、成交供应商在交货时，应附上器材、设施的法定质量检验机构出具的检验报告；
- 3、须具备产品合格证、操作手册或使用指南、配件表；
- 4、货物上须注明商标、型号、商品名称、规格、功能等标识。

二、商务要求：

序号	内容	要 求
1	质保期	2年
2	交货期限	15日历天（签订合同后根据合同要求完成供货）
3	售后服务	根据招标人提供的售后计划自行承诺并执行
4	包装要求 (货物)	详见谈判文件
5	验收	由采购人组织验收
6	付款	付款人：宿州交通文化旅游投资集团有限公司 付款方式：交货验收合格后，支付至合同价款的97%，剩余3%留作质保金，待质保期满后一次性付清（无息）
7	履约保证金	中标人在签订合同时应提交合同总价10%的履约保证金至指定账户。待项目竣工验收合格后15日内一次性返还（无息）